Edición nº: 007.



FICHA TÉCNICA

PF/9110 | 7040 | 7016

APAREJO UHS / UHS PRIMER FILLER

DESCRIPCIÓN

PF/ es un aparejo UHS diseñado para la reparación del Automóvil. Destaca por su alto poder de cubrición y facilidad y rapidez de lijado. Adherencia sobre soportes: acero, aluminio, galvanizado, GRP, PP-EPDM, ABS.

COLORES

Con la mezcla de los 3 colores base de la gama PF/ se pueden conseguir diferentes tonalidades de grises para una correcta cubrición de cada uno de los colores de la serie **W6000**.

	9110	7035	7040	7107	7016
PF/9110	100	75	—	—	—
PF/7040	—	25	100	75	—
PF/7016	—	—	—	25	100

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de iniciar la aplicación de trabajos de reparación, lijar, limpiar y desengrasar correctamente con desengrasante S0/1020-S0/4020. Repintable con la Serie **W6000**.

Sobre superficies de plástico no recogidas en esta Ficha Técnica, usar previamente SP/1895 Promotor de Adherencia.

MODO DE APLICACIÓN

Dejar 5 minutos entre capas o hasta matizar.
No aplicar espesores altos para prevenir retrasos en el proceso, rechupes o mermas en los acabados.
Aplicar para conseguir un acabado fino y uniforme que facilite una terminación del sistema de pintado con excelente extensibilidad y nitidez.

PF/9110 | 7040 | 7016

APAREJO UHS / UHS PRIMER FILLER

APLICACIÓN

6:1	Relación de mezcla Volumen	PF/ 9110-7040-7016 HA/8010 Lento HA/8020 Medio HA/8030 Rápido HA/8040 Extra-Rápido	Peso 100 11 11 11 11	 1,25h. 1,25h 1,25h 1h
5:1	Relación de mezcla Volumen	PF/ 9110-7040-7016 HA/8045 Lento HA/8055 Medio HA/8065 Rápido HA/8070 Extra-Rápido	100 13 13 13 13	 1,25h. 1,25h 1h 45´
FORD N°4 S	Viscosidad de aplicación	25-30" SO/5000 10-15% SO/5040 10-15% para temperaturas >25ºC		
	Pistola de gravedad Presión de aplicación	1,4 – 1,8 mm 2-2,5 bar		
	Número de manos Espesor	1 – 3 manos 75-100 mµ		
	Tiempo de evaporación	5´-10´entre manos hasta que matice 5´-10´ antes de secado forzado		
	Tiempo de Secado 20ºC (para manipular) IR Onda media 60ºC	HA/8010 HA/8045 30´ 10-12´ 20´	HA/8020 HA/8055 30´ 10-12´ 20´	HA/8030 HA/8065 30´ 8-10´ 15-20´	HA/8040 HA/8070 30´ 8-10´ 15-20´

NOTA: Para soportes plásticos flexibles o semiflexibles se puede añadir 5% de aditivo SINNEK PL/7078 sobre el componente A. Las proporciones de catalizador y disolventes se mantienen igual.

ACABADO

	Lijado		20ºC	IR Onda media 60ºC
		P400	HA/8010/8045 2h. HA/8020/8055 2h. HA/8030/8065 1,5h. HA/8040/8070 1h.	Depués de secado y enfriado

PF/9110 | 7040 | 7016

APAREJO UHS / UHS PRIMER FILLER



SEGURIDAD E HIGIENE

Se recomienda utilizar equipo de protección personal apropiado durante la aplicación, para evitar la irritación de las vías respiratorias, piel e irritación ocular.

Sólo para uso profesional.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperatura superior a 5ºC, recomendable entre 15-30ºC.

VOC

PF/ tiene un contenido en disolventes orgánicos inferior a los convencionales, cumpliendo con la normativa europea 2004/42/CE II(C) (540) <540 g/l

La información contenida en esta Ficha Técnica, está basada en nuestros conocimientos y experiencia y con ello tratamos de asesorar e informar, siendo responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la finalidad prevista del producto. USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.

SINNEK
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (Gipuzkoa) - Spain

T: + 34 943 74 28 00
sinnek@sinnek.com
www.sinnek.com