BESA**GLASS HS**

Barniz HS 2C “Anti-scratch”



DESCRIPCIÓN

Barniz de 2 componentes diseñado para la reparación y repintado de vehículos con sistemas bicapa. Destaca por su excelente resistencia al rayado (ensayo de simulación del lavado “Car Wash”) y gasolina, fácil aplicación y buen comportamiento al exterior.

Recomendado también para la reparación de faros de policarbonato, permitiendo su recuperación y estética iniciales. Aumenta la resistencia frente a otros posibles daños.

Ver folleto del Proceso de reparación de faros

CATALIZADORES

El barniz BESA**GLASS HS** dispone de una gama de catalizadores para conseguir una óptima aplicación tanto en vehículo completo como en reparaciones parciales (Spot repair), cubriendo a su vez todo el rango de temperaturas de trabajo.

Catalizador	Temperatura
E-225 Lento	>30°C
E-224 Medio	20-30°C
E-202 Rápido	15-25°C

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Se aplica directamente sobre fondos bicapa (tanto base disolvente como base agua) transcurridos al menos 30 minutos desde la aplicación del fondo.

Cuando se empleen fondos base agua es muy importante asegurarse de la total evaporación del agua antes de la aplicación del barniz.

Para la aplicación sobre faros de policarbonato lijar previamente con lija de grano P800 y si fuera necesario con P600. Desengrasar con desengrasante limpieza plásticos URKI**SOL 94.**

Ver folleto del Proceso de reparación de faros

Se recomienda el uso de Bayetas Atrapapolvos BESA antes de la aplicación del barniz.

MODO DE APLICACIÓN

Aplicar 2 manos cruzadas con un intervalo de 5 a 10 minutos, para permitir evaporar los disolventes.

Para aplicaciones sobre faros, seguir el Proceso de reparación de faros alta resistencia de BESA.

Ver folleto del Proceso de reparación de faros

APLICACIÓN

	LENTO E-225	MEDIO E-224	RAPIDO E-202
Relación mezcla Volumen Peso	2:1 V 100:50 P		
Pot-life	3h.		1-1,5h.
Viscosidad de aplicación % Dilución	18-20" URKI**SOL 8229** | URKI**SOL 3700** 5-10%		
Pistola de gravedad Presión de aplicación	1,2-1,4 mm 2-2,5 bar		
Número de manos Espesor total	2 manos 50-60 µm		
Tiempo de evaporación	5-10' entre manos 10-15' antes de hornear		
Tiempo de Secado 20ºC IR Onda media 60ºC	3h. 12-15' 30'		2-2,5h. 10-12' 20'
Pulido 20ºC IR Onda media 60ºC	Tras secado 24h. 1h. 1h.		

TABLA DE MEZCLAS

	100g.	250g.	500g.	1.000g.
BESA**GLASS HS**	60	150	300	600
CATALIZADOR	30	75	150	300
DISOLVENTE (máximo)	10	25	50	100

Por mezcla (en peso) con Barniz BESA**GLASS HS MATE** puede conseguirse una gama de brillos intermedios, con relación de catalización 2:1 vol.

Para la consecución de los brillos recogidos en la siguiente tabla, es muy importante la homogeneización de todos los productos antes de ser mezclados entre si y los espesores recomendados que oscilaran entre 40-50 µm. Espesores por debajo o por encima de los indicados o el uso de otros catalizadores que no sea E-224, pueden alterar los porcentajes de brillo que se recogen en la tabla.

BESA**GLASS HS MATE**	90	85	80	70	60	40	20
BESA**GLASS HS ANTISCRATCH**	10	15	20	30	40	60	80
BRILLO 60°- 60°	20-30	30-40	50-60	70-80	80-85	85-90	95-100

Para un mantenimiento del efecto mate del barniz, hay que evitar el uso de limpiadores abrasivos. No se recomienda el pulido del barniz ya que provocaría incrementos de brillo respecto al resto del vehículo.

SEGURIDAD E HIGIENE

Se recomienda utilizar equipo de protección personal apropiado durante la aplicación, para evitar la irritación de las vías respiratorias, piel e irritación ocular. Sólo para uso profesional.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Se aconseja temperatura superior a 5°C, recomendable entre 15-30°C.

VOC

El contenido de VOC de BESA**GLASS HS** es como máximo de 840 g/l. cumpliendo con la normativa europea 2004/42/CE IIB(E) (840) < 840g/l.

La información contenida en esta Ficha Técnica está basada en los conocimientos y experiencia del departamento técnico de BESA y con ello se trata de asesorar e informar, siendo responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la finalidad prevista del producto. **USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.**