BESA**GLASS HS MATE**

Barniz HS Mate 2C

DESCRIPCIÓN

Barniz mate de 2 componentes diseñado para la reparación y repintado de vehículos con sistemas bicapa, Destaca por su excelente resistencia al rayado y gasolina, fácil aplicación, buen comportamiento al exterior y un suave acabado.

Debido a su formulación es posible la mezcla con BESA**GLASS HS "Anti Scratch"** para conseguir el grado de brillo requerido.

CATALIZADORES

Catalizador	Temperatura
E-225 Lento	>30°C
E-224 Medio	20-30°C
E-202 Rápido	15-25°C

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Se aplica directamente sobre fondos bicapa (tanto base disolvente como base agua) transcurridos al menos 30 minutos desde la aplicación del fondo.

Cuando se empleen fondos base agua es muy importante asegurarse de la total evaporación del agua antes de la aplicación del barniz.

Es muy importante que la superficie esté libre de suciedad ya que no es posible la rectificación después de haber aplicado el barniz.

Se recomienda el uso de Bayetas Atrapapolvos BESA antes de la aplicación del barniz.

MODO DE APLICACIÓN

Homogeneizar perfectamente antes de usar.

Aplicar 2 manos cruzadas con intervalo de 5 a 10 minutos, para permitir evaporar los disolventes.

Nota: en caso de necesidad, se puede emplear E-225 (lento) y E-202 (rápido) en la misma relación de mezcla, pero puede alterar el grado de brillo.

APLICACIÓN

	MEDIO E-224
Relación mezcla Volumen	2:1 V 100:50P
Pot-life	3h.
Viscosidad de aplicación % Dilución	URKI**SOL 8229** | URKI**SOL 3700** 8-10%
Pistola de gravedad Presión de aplicación	1,2-1,4 mm 2-2,5 bar
Número de manos Espesor total	2 manos 40-50 µm
Tiempo de evaporación	10-15' entre manos
Tiempo de Secado 20°C IR Onda media 60°C	3h. 20' 30'

Hay que permitir la completa evaporación del disolvente entre manos antes del horneado para conseguir un brillo final homogéneo.

TABLA DE MEZCLAS

	100g.	**250g.**	**500g.**	**1.000g.**
BESA**GLASS HS**	61,5	154	308	615
CATALIZADOR	29,5	74	148	295
DISOLVENTE (máximo)	9	22	44	90

Por mezcla (en peso) con Barniz BESA**GLASS HS ANTI-SCRATCH** puede conseguirse una gama de brillos intermedios, con relación de catalización 2:1 vol.

Para la consecución de los brillos recogidos en la siguiente tabla, es muy importante la homogeneización de todos los productos antes de ser mezclados entre si y los espesores recomendados que oscilaran entre 40-50 µm. Espesores por debajo o por encima de los indicados o el uso de otros catalizadores que no sea E-224, pueden alterar los porcentajes de brillo que se recogen en la tabla.

BESA**GLASS HS MATE**	90	85	80	70	60	40	20
BESA**GLASS HS ANTISCRATCH**	10	15	20	30	40	60	80
BRILLO 60°- 60°	20-30	30-40	50-60	70-80	80-85	85-90	95-100

Para un mantenimiento del efecto mate del barniz, hay que evitar el uso de limpiadores abrasivos. No se recomienda el pulido del barniz ya que provocaría incrementos de brillo respecto al resto del vehículo.

SEGURIDAD E HIGIENE

Se recomienda utilizar equipo de protección personal apropiado durante la aplicación, para evitar la irritación de las vías respiratorias, piel e irritación ocular. Sólo para uso profesional.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Se aconseja temperatura superior a 5°C, recomendable entre 15-30°C.

VOC

El contenido de VOC de BESA**GLASS HS MATE** es como máximo de 840 g/l. cumpliendo con la normativa europea 2004/42/CE IIB(E) (840)<840g/l.

La información contenida en esta Ficha Técnica está basada en los conocimientos y experiencia del departamento técnico de BESA y con ello se trata de asesorar e informar, siendo responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la finalidad prevista del producto. **USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.**