BERNARDO ECENARRO, S.A.
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

FICHA TECNICA

URKI-STAR SAT

MONOCAPA UNIVERSAL 1 COMP.

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6425/CONV U-STAR SAT

RELACIÓN PASTA/CONV 15:85

Edición nº: 020

Cod: 6942500000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Monocapa Satinado con adherencia directa sobre Acero, Aluminio, Acero galvanizado y zincado, PVC rígido.
Para la protección y decoración de verjas, cierres perimetrales, puertas de garajes, carpintería metálica y de PVC, etc.

CARACTERISTICAS FÍSICAS

Densidad 20ºC (g/cc)	1,00 - 1,10
Finura de molienda (µ)	20 - 25
Viscosidad de suministro a 20ºC	120 - 180 seg. Copa Ford nº 4 / 65 - 75 KU Stormer
% Materia no volátil (peso/volumen)	38 - 45 % peso; 27 - 29 % vol.
V.O.C. (g/l)	622
Tipo de producto	Vinílico modificado
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero: Desoxidado y desengrase. En exposición a intemperie imprimar previamente con F-809 Imprimación Sintética Fosfato de Zinc.
Galvanizado: Desengrase a fondo. Si es viejo, eliminar óxido por cepillado.
Aluminio: Desengrase.
P.V.C.: Desengrase con URKISOL-500.

MODO DE APLICACIÓN

A brocha, sólo para pequeñas superficies. Repintable con URKI-CLOR, BESA-LUX y URKI-GLASS



18-20"
FORD nº 4



URKISOL 222
3-5 %



URKISOL 500
45-55 %



20-25 my



Tacto 10´
Seco 30´

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m²/l)	13 - 14 (20 my)
Brillo 60º-60º	15 - 25 %
Repintabilidad	3 h. (A pistola)

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 ºC.
Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.

BERNARDO ECENARRO,S.A. es libre de modificar en cualquier momento las características del producto, editando en este caso una nueva ficha técnica. No se aceptarán responsabilidades derivadas de la no observación de las condiciones de especificación señaladas.