BERNARDO ECENARRO, S.A.
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

FICHA TECNICA

URKI-MIC

PINTURA POLIURETANO EFECTO FORJA 2 C.

URKI-SYSTEM

BASE METALIZADA: 6755/0000 U-MIC

RELACIÓN PASTA / CONV.MAX.: 5/100

Edición nº: 021

Cod: 6975500000.00000.021

CAMPO DE APLICACIÓN

Indicado para la protección y decoración de verjas, rejas, farolas, barandillas, puertas y estructuras metálicas.
Debido a su formulación a base de pigmento metálico de estructura laminar, presenta una excelente protección del hierro y acero expuestos a la intemperie, así como un agradable aspecto de hierro forjado antiguo en varias tonalidades. Gran adherencia y elasticidad sin cuarteos.

Con URKI-MIC se obtienen resistencias en Niebla Salina de 500 horas sobre acero fundido y 1000 horas sobre aluminio fundido, cuando es aplicado sobre imprimaciones Epoxi F-294/2 ó F-296/2.

CARACTERISTICAS FÍSICAS

Densidad 20ºC (g/cc)	1,58 ± 0,03
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20ºC	100 - 120 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	65 - 69 % peso; 46 - 50 % vol. (Mezcla con catalizador)
V.O.C. (g/l)	487 (Listo al uso) - (2004/42/CE) IIA (j) (500)
Tipo de producto	Poliéster - Poliuretano
Color	Carta BESA URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero: Lijar la superficie metálica, o emplear cepillo de púas para eliminar el óxido, limpiando a continuación con Disolvente. Imprimar con F-282/2 Imprimación Epoxi Fosfato de Zinc 2 comp. ó F-284/2 Imprimación Epoxi Rica en Zinc 2 comp. (exige granallado previo) cuando se requiera mayor protección, en ambiente marino o alta humedad.
Galvanizado: Desengrase previo e imprimar con F-286/2 Shop-Primer Epoxi 2 comp. ó F-282/2 antes de terminar con URKI-MIC.
Sobre pinturas viejas es preciso lijar y desengrasar previamente.

MODO DE APLICACIÓN

Pistola air-less: Diluir con 10-15 % vol. para 40-45 seg. Ford nº 4. Puede conseguirse 100 my sin descuelgue.
A brocha, sólo para pequeños retoques.
Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida 15 minutos antes de comenzar la aplicación.





E-225
2:1 vol.



4 h.



25-30"
FORD nº 4



URKISOL 8229
5-10 %



URKISOL 900P
15-20 %
Ø 1.6-1.8 mm



40-50 my



Tacto 1 h.
3 h. no pegajoso



40-45"
URKISOL 900P
10-15 %
100 my
0.013-0.015"



40-45"
URKISOL 900P
10-15 %
100 my
0.013-0.015"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

BERNARDO ECENARRO, S.A.
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

FICHA TECNICA

URKI-MIC

PINTURA POLIURETANO EFECTO FORJA 2 C.

Edición nº: 021
Cod: 6975500000.00000.021

URKI-SYSTEM

BASE METALIZADA: 6755/0000 U-MIC

RELACIÓN PASTA / CONV.MAX.: 5/100

Rendimiento teórico (m²/l)	9 - 10 (50 my)
Brillo 60º-60º	Mate
Repintabilidad	12 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 ºC.
Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.

BERNARDO ECENARRO,S.A. es libre de modificar en cualquier momento las características del producto, editando en este caso una nueva ficha técnica. No se aceptarán responsabilidades derivadas de la no observación de las condiciones de especificación señaladas.