BERNARDO ECENARRO, S.A.
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

FICHA TECNICA

URKI-NATO

ESMALTE POLIURETANO 2 C. BRILLANTE

Edición nº: 026
Cod: 6974200000.00000.026

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6742/CONV U-NATO

RELACIÓN PASTA / CONV.: 28/72 vol. (35/65 Peso)

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"
Indicado para el pintado de maquinaria, vehículos industriales, estructuras y depósitos, en interior y exterior.
Excelentes cualidades en cuanto a dureza, elasticidad, resistencia a la abrasión y agentes agresivos (aguas, detergentes, gasolina, grasa, lubricantes, incluso en caliente, productos químicos, etc.)
URKI-NATO está clasificado como M-1 según la norma UNE 23727:1990. Ensayo según UNE 23721:1990. Está clasificado como F1 según la norma NF F-16101.
(empleando BESA-CAR previamente).
URKI-NATO en todos los rangos de brillo (URKI-NATO - URKI-NATO SAT) está clasificado como R1,R9 s/EN 45545 cuando se emplea sobre F-294/2 o BESA-CAR.

URKI-NATO en su versión satinada y texturada y aplicado sobre BESA-CAR, está clasificado como R10 (Ensayo ángulo crítico de deslizamiento s/DIN 51130)

URKI-NATO cumple los requisitos de la categoria C3 ALTA s/UNE en ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado cuando es aplicado sobre imprimación F-29 y C5-I ALTA sobre imprimación Epoxi Rica en Zinc ALFA-ZINC 1674 EZ + imprimación Epoxi F-294/2 (Acero granallado Sa 2 ½). y sobre ALFA-POX 1690 AS
C5-I ALTA sobre ALFA-POX 1690 AS (Acero granallado Sa 2 ½).

Para una mayor resistencia a la intemperie usar el aditivo UV799 en proporciones de hasta un 5%.

CARACTERISTICAS FÍSICAS

Densidad 20ºC (g/cc)	1,05 - 1,30 (1,02 - 1,22 Mezcla con catalizador)
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20ºC	80 - 90 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	59 - 67 % peso; 50 - 54 % vol. (Mezcla con catalizador E-277) 55 - 64 % peso; 48 - 51 % vol. (Mezcla con catalizador E-225)
V.O.C. (g/l)	540 (Listo al uso)
Tipo de producto	Poliéster - Poliuretano
Color	s/m URKI-SYSTEM. Cartas RAL, UNE, NCS, BS, etc.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: Desengrase cuidadoso e imprimar con F-714 SHOP-PRIMER. Cuando se desee un proceso de mayor resistencia a la oxidación imprimar con F-282/2 ó F-294/2 Imprimación Epoxi Fosfato de Zinc 2 comp.
-Galvanizado: Desengrase. Si es viejo, cepillado y desengrase. Imprimar con F-282/2, F-294/2 ó F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxi 2 comp.
-Aluminio: Como para Galvanizado.

MODO DE APLICACIÓN

Catalizador: E-277 (aromático, interiores) E-225 (alifático, exteriores)
Aplicación electrostática: Con equipos que trabajen a resistividad alta, diluir con Disolvente URKISOL-222; con equipos de baja resistividad emplear el Disolvente URKISOL-224.
Si se emplea Catalizador E-225 sólo es aplicable con equipos de baja resistividad, diluyendo con URKISOL-222.
Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida 15 minutos , antes de comenzar la aplicación.
Para transformar en producto ANTIGRAFFITI, sustituir el disolvente indicado por ADITIVO 51 ANTIGRAFFITI. VER FICHA TÉCNICA ADITIVO.

BERNARDO ECENARRO, S.A.
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

FICHA TECNICA

URKI-NATO

ESMALTE POLIURETANO 2 C. BRILLANTE

Edición nº: 026
Cod: 6974200000.00000.026

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6742/CONV U-NATO

RELACIÓN PASTA / CONV.: 28/72 vol. (35/65 Peso)

						
	E-277 (Interior) E-225 (Exterior) 2:1 vol.	5 h.	20-22 " FORD nº 4	URKISOL 900P/8229 25-30 % Ø 1.4-1.6 mm	35-45 my	3-5 h. No pegajoso
						
20´	10-15´ 70ºC/30´ (En cabina)	URKISOL 900P/8229 8-12% 25-35" 0,009-0,011"	URKISOL 900P/8229 8-12 % 35-40 " 0,009-0,011"			

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m²/l)	12 - 13 (40 my)
Brillo 60º-60º	> 95 %
Repintabilidad	18 h. (después de ese tiempo, desengrasar) Si el producto se emplea como Antigraffiti, precisa lijado y desengrasado.

Por mezcla (en peso) con Convertidor Urki-Nato Sat puede conseguirse una gama de brillos intermedios.
Para la consecución de los brillos recogidos en la siguiente tabla, es muy importante la homogeneización de todos los productos antes de ser mezclados entre si.

E-225

URKI-NATO	20	15	10
URKI-NATO SAT	80	85	90
Brillo 60º-60º	65-75	55-60	40-50

E-277

URKI-NATO	20	15	10
URKI-NATO SAT	80	85	90
Brillo 60º-60º	80-85	70-75	65-70

Los grados de brillo indicados en esta tabla son orientativos.
Los diferentes grados de brillo se consiguen con los espesores recomendados (35-45 my).

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 ºC.
Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.

BERNARDO ECENARRO,S.A. es libre de modificar en cualquier momento las características del producto, editando en este caso una nueva ficha técnica. No se aceptarán responsabilidades derivadas de la no observación de las condiciones de especificación señaladas.