BERNARDO ECENARRO, S.A.
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

FICHA TECNICA

URKI-NATO MATE 10

ESMALTE POLIURETANO MATE 2C.

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6744/CONV U-NATO MATE 10

RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 vol. (35/65 Peso)

Edición nº: 022

Cod: 6974400000.00000.022

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Recomendado para el pintado de máquina herramienta, mueble metálico, maquinaria de obras públicas, cerramientos, etc. Presenta una notable resistencia a los agentes agresivos, dureza y resistencia al rayado así como elasticidad, cuerpo y agradable aspecto mate sedoso

Para una mayor resistencia a la intemperie usar el aditivo UV799 en proporciones de hasta un 5%.

CARACTERISTICAS FÍSICAS

Densidad 20ºC (g/cc)	1,10 - 1,35
Finura de molienda (µ)	20 - 25
Viscosidad de suministro a 20ºC	65 - 85 KU. (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	55 - 63 % peso; 44 - 47 % vol. (Mezcla con catalizador E-225)
V.O.C. (g/l)	540 (Listo al uso)
Tipo de producto	Poliéster - Poliuretano
Color	s/m URKI-SYSTEM. Cartas RAL, UNE, NCS, BS, etc.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: Desoxidado y desengrase. Imprimar previamente con F-714 SHOP-PRIMER; Cuando se requiera mejor resistencia, utilizar la Imprimación Epoxi Fosfato de Zinc F-282/2 ó F-294/2
-Galvanizado: Desengrase. Si es viejo, cepillado y desengrase. Imprimar con F-282/2, F-294/2 ó F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxi 2 comp. antes de terminar con URKI-NATO MATE 10
-Aluminio: Como para Galvanizado.

MODO DE APLICACIÓN

Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida 15 minutos antes de comenzar la aplicación.
Para transformar en producto ANTIGRAFFITI, sustituir el disolvente indicado por ADITIVO 51 ANTIGRAFFITI. VER FICHA TÉCNICA ADITIVO.

Nota.- Se puede emplear para interior Catalizador E-277. El grado de brillo aumentaría ligeramente.





E-225
3:1 vol.



5 h.



20-22 "
FORD nº 4



URKISOL
900/P ó 8229
15-20 %



35-45 my



Tacto 30´
Seco No peg.3-4 h.



20´



En cabina
10-15´
70ºC/30´



URKISOL
900/P ó 8229
8-12 % / 35-40"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m²/l)	11 - 12 (40 my)
Brillo 60º-60º	5 - 15 % (E-225)
Repintabilidad	12 h. Si se emplea como Antigraffiti, precisa lijado y desengrasado.

ALMACENAMIENTO

BERNARDO ECENARRO, S.A.
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

FICHA TECNICA

URKI-NATO MATE 10

ESMALTE POLIURETANO MATE 2C.

Edición nº: 022
Cod: 6974400000.00000.022

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6744/CONV U-NATO MATE 10

RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 vol. (35/65 Peso)

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 ºC.
Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.

BERNARDO ECENARRO,S.A. es libre de modificar en cualquier momento las características del producto, editando en este caso una nueva ficha técnica. No se aceptarán responsabilidades derivadas de la no observación de las condiciones de especificación señaladas.