BERNARDO ECENARRO, S.A.
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

FICHA TECNICA

URKI-NATO SAT

ESMALTE POLIURETANO 2 C. SATINADO

Edición nº: 025
Cod: 6974300000.00000.025

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6743/CONV U-NATO SAT

RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 vol. (35/65 Peso)

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"
Recomendado para el pintado de máquina herramienta, mueble metálico, maquinaria de obras públicas, cerramientos, etc. Presenta una notable resistencia a los agentes agresivos, dureza y resistencia al rayado así como elasticidad, cuerpo y agradable aspecto satinado.
URKI-NATO SAT está clasificado como M-1 según la norma UNE 23727:1990. Ensayo según UNE 23721:1990.
Está clasificado como F1 según la norma NF F-16101. (empleando BESA-CAR previamente).
URKI-NATO SAT en todos los rangos de brillo (URKI-NATO - URKI-NATO SAT) está clasificado como R1,R9 s/EN 45545 cuando se emplea sobre F-294/2 o BESA-CAR.
URKI-NATO SAT con Acabado texturado y aplicado sobre BESA-CAR , está clasificado como R10 (Ensayo ángulo crítico de deslizamiento s/DIN 51130)

Para una mayor resistencia a la intemperie usar el aditivo UV799 en proporciones de hasta un 5%.

CARACTERISTICAS FÍSICAS

Densidad 20ºC (g/cc)	1,10 - 1,35
Finura de molienda (µ)	20 - 25
Viscosidad de suministro a 20ºC	100 - 120 seg. Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	58 - 66 % peso; 46 - 50 % vol. (Mezcla con catalizador E-277) 55 - 64 % peso; 44 - 48 % vol. (Mezcla con catalizador E-225)
V.O.C. (g/l)	546 (Listo al uso)
Tipo de producto	Poliéster - Poliuretano
Color	s/m URKI-SYSTEM. Cartas RAL, UNE, NCS, BS, etc.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: Desoxidado y desengrase. Imprimar previamente con F-714 SHOP-PRIMER; Cuando se requiera mejor resistencia, utilizar la Imprimación Epoxi Fosfato de Zinc
F-282/2 ó F-294/2
-Galvanizado: Desengrase. Si es viejo, cepillado y desengrase. Imprimar con F-282/2, F-294/2 ó F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxi 2 comp. antes de terminar con URKI-NATO SAT.
-Aluminio: Como para Galvanizado.

MODO DE APLICACIÓN

Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida 15 minutos antes de comenzar la aplicación.
Para transformar en producto ANTIGRAFFITI, sustituir el disolvente indicado por ADITIVO 51 ANTIGRAFFITI. VER FICHA TÉCNICA ADITIVO.
Para un acabado texturado emplear ADITIVO TEXTURANTE GR-3 ó corindón. VER FICHA TÉCNICA ADITIVOS.





E-277 (Interior)
E-225 (Exterior)
3:1 vol.



5 h.



20-22 "
FORD nº 4



URKISOL
900/P ó 8229
15-20 %



35-45 my



Tacto 30´
Seco No peg.3-4 h.



20´



10-15´
70ºC/30´
(En cabina)



URKISOL
900/P / 8229 8-12%
0,009-0,011"
25-35 "



URKISOL
900/P / 8229 8-12%
0,009-0,011"
35-40 "

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

BERNARDO ECENARRO, S.A.
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

FICHA TECNICA

URKI-NATO SAT

ESMALTE POLIURETANO 2 C. SATINADO

Edición nº: 025
Cod: 6974300000.00000.025

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6743/CONV U-NATO SAT

RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 vol. (35/65 Peso)

Rendimiento teórico (m²/l)	11 - 12 (40 my)
Brillo 60º-60º	35 - 45 % (E-277); 20 - 30 % (E-225)
Repintabilidad	12 h. Si el producto se emplea como Antigraffiti, precisa lijado y desengrasado.

Por mezcla (en peso) con Convertidor Urki-Nato ó Matizante Universal F-755 puede conseguirse una gama de brillos más altos o más bajos. Para la consecución de los brillos recogidos en la siguiente tabla, es muy importante la homogeneización de todos los productos antes de ser mezclados entre si.

E-225

URKI-NATO SAT	90	85	80	90	75
URKI-NATO	10	15	20	-	-
F-755	-	-	-	10	25
Brillo 60º-60º	40-50	55-60	65-75	10-20	5-10

E-277

URKI-NATO SAT	90	85	80	90	75
URKI-NATO	10	15	20	-	-
F-755	-	-	-	10	25
Brillo 60º-60º	65-70	70-75	80-85	25-35	10-15

Los grados de brillo indicados en esta tabla son orientativos.
Los diferentes grados de brillo se consiguen con los espesores recomendados (35-45 my).

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 ºC.
Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.

BERNARDO ECENARRO,S.A. es libre de modificar en cualquier momento las características del producto, editando en este caso una nueva ficha técnica. No se aceptarán responsabilidades derivadas de la no observación de las condiciones de especificación señaladas.