BESA**GLASS UHS**

Barniz UHS 2C



DESCRIPCIÓN

Barniz ultra altos sólidos especialmente desarrollado para su aplicación en el repintado de automóviles. Destaca por su fácil aplicación, rapidez de secado, excelente brillo, dureza, extensibilidad, realce del efecto metalizado y resistencia a los rayos UV, así como muy buena resistencia a la abrasión de máquinas de lavado Car-Wash.

CATALIZADORES

El barniz BESA**GLASS UHS** dispone de una completa gama de catalizadores para conseguir una óptima aplicación tanto en vehículo completo como en reparaciones parciales (Spot repair), cubriendo a su vez todo el rango de temperaturas de trabajo.

Catalizador	Temperatura
E-245 Lento	>30°C
E-243 Medio	20-30°C
E-244 Rápido	15-25°C
E-247 Extra-Rápido	10-20°C

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Se aplica directamente sobre el fondo bicapa (tanto base disolvente como base agua) transcurridos al menos 30 min. desde su aplicación.

Cuando se emplean fondos base agua es muy importante asegurarse de la total evaporación del agua antes de la aplicación del barniz.

Se recomienda el uso de Bayetas Atrapapolvos BESA antes de la aplicación del barniz.

PROCESO VEHÍCULO COMPLETO

MODO DE APLICACIÓN

Proceso versátil con el que se puede abordar cualquier trabajo, desde una reparación parcial hasta el repintado completo del automóvil, destacando por la alta calidad, brillo y nitidez de los acabados.

Para pintados de coche entero se recomiendan picos de fluido de 1,3-1,4 mm.

Aplicar dos manos cruzadas, con intervalo de 5 a 10 min. para permitir evaporar disolventes. En función de las condiciones de pintado se obtienen también resultados favorables aplicando el producto a media mano y una mano.

APLICACIÓN

	LENTO E-245	MEDIO E-243
Relación mezcla Volumen Peso	2:1 V 100:52 P	2:1 V 100:52 P
Pot-life	1-1,5h.	1-1,5h.
Viscosidad de aplicación % Dilución	18-20” URKI**SOL 8229** | URKI**SOL 3700** 0-5%	
Pistola de gravedad Presión de aplicación	1,3 – 1,4 mm 2-2,5 bar	
Número de manos Espesor total	1,5-2 manos 50-60 µm	
Tiempo de evaporación	5-10’ entre manos 20’ antes de secado forzado	
Tiempo de Secado 20ºC IR Onda media 60ºC	4h. 20’ 30’	3,5h. 20’ 30’
Pulido 20ºC IR Onda media 60ºC	8h. 1h. 1h.	7,5h. 1h. 1h.

TABLA DE MEZCLAS

	100g.	250g.	500g.	1.000g.
BESA**GLASS UHS**	66	165	330	660
CATALIZADOR	34	85	170	340
DISOLVENTE (máximo)	5	12.5	25	50

PROCESO SPOT REPAIR - REPARACIÓN PARCIAL

MODO DE APLICACIÓN

Proceso para la reparación parcial – Spot Repair- en el repintado del automóvil, optimizando así la productividad en el taller.

Aplicar dos manos cruzadas, con intervalo de 5 a 10 min. para permitir evaporar disolventes. En función de las condiciones de pintado se obtienen también resultados favorables aplicando el producto a media mano y una mano.

Tras la aplicación del barniz BESA**GLASS UHS** se recomienda el uso del spray URKI**BLEND** en las zonas donde pueda haber pulverizados, a fin de conseguir una total integración del barniz aplicado con la película de barniz existente.

APLICACIÓN

	RÁPIDO E-244	**EXTRA-RÁPIDO E-247**
Relación mezcla Volumen Peso	2:1 V 100:52 P	2:1 V 100:52 P
Pot-life	30’	20-30’
Viscosidad de aplicación % Dilución	18-20” URKI**SOL 8229** | URKI**SOL 3700** 0-5%	
Pistola de gravedad Presión de aplicación	1,2-1,3 mm 2-2,5 bar	
Número de manos Espesor total	1,5-2 manos 50-60 µm	
Tiempo de evaporación	5-10’ entre manos 20’ antes de secado forzado	
Tiempo de Secado 20ºC IR Onda media 60ºC	2,5h. 15’ 20’	1,5h. 10-15’ 15’
Pulido 20ºC IR Onda media 60ºC	6h. 1h. 1h.	5h. 1h. 1h.

TABLA DE MEZCLAS

	100g.	**250g.**	**500g.**	**1.000g.**
BESA**GLASS UHS**	66	165	330	660
CATALIZADOR	34	85	170	340
DISOLVENTE (máximo)	5	12.5	25	50

SEGURIDAD E HIGIENE

Se recomienda utilizar equipo de protección personal apropiado durante la aplicación, para evitar la irritación de las vías respiratorias, piel e irritación ocular. Sólo para uso profesional.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Se aconseja temperatura superior a 5°C, recomendable entre 15-30°C.

VOC

El contenido de VOC de BESA**GLASS UHS** es de cómo máximo 420 g/l. cumpliendo con la normativa europea 2004/42/CE IIB(D) (420) <420 g/l.

La información contenida en esta Ficha Técnica está basada en los conocimientos y experiencia del departamento técnico de BESA y con ello se trata de asesorar e informar, siendo responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la finalidad prevista del producto. **USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.**