URKI**TINE**

Masilla Poliéster de Estaño 2C



DESCRIPCIÓN

Masilla Poliéster formulada especialmente con una composición de pigmentos metálicos que le confiere una consistencia suave. Diseñada para su uso en talleres de carrocería para el relleno de esquinas de puertas y los pasos de rueda, particularmente en los vehículos antiguos, alisar o rellenar paneles de PU cuando no es posible utilizar masillas convencionales debido a su contracción, para el relleno de juntas profundas en zonas difíciles donde no es posible estañar, reparación de agujeros de roña, alrededor de las bocas del depósito de gasolina, espejos exteriores y zonas de entrada, relleno de ligeras abolladuras y arañazos en paragolpes de plástico así como la mayoría de partes plásticas del automóvil.

A diferencia de las masillas convencionales apenas se contrae debido a su baja densidad. Destaca por su dureza, alta resistencia a la temperatura y a ciertos aceites, ácidos, flexibilidad para absorber vibraciones y movimientos en la reparación, resistencia a la abrasión. Debe lijarse en seco con discos de fibra o papel de grano grueso debido a su dureza.

COLORES

URKI**TINE**	7000

CATALIZADORES

Se recomienda el uso de una balanza electrónica. Mezclar homogéneamente para evitar la formación de burbujas de aire.

Catalizador	Porcentaje	Temperatura
BPO	3%	5-10°C
BPO	2%	10-20°C
BPO	1%	>20°C

Nota: No se debe añadir catalizador en exceso para evitar sangrados posteriores.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a reparar debe estar desoxidada y libre de grasa para lo cual aconsejamos un lijado previo (P80-P120). Se consigue buena adherencia sobre madera y GRP previamente lijados.

No utilizar la masilla sobre wash-primer o imprimaciones fosfocromatantes. Si el acabado original es acrílico termoplástico, debe llegarse a metal desnudo.

Para una mayor protección, se recomienda emplear antes una imprimación de la gama BESA como por ejemplo F-286/2.

Repintable con cualquier acabado PUR o Epoxi una vez sellado, preferentemente con aparejo 2C de la gama BESA.

MODO DE APLICACIÓN

Aplicación: A espátula.

La mezcla de catalizador puede realizarse sobre la misma espátula, homogeneizando bien antes de aplicar.

Cuando se precise de un relleno profundo, aplicar varias capas, permitiendo el secado entre ellas. Se recomienda lijar para obtener una mejor adherencia entre capas.

APLICACIÓN

	BPO
 Relación mezcla Peso	100:1-3 P
 Pot-life	3-4'
 Espátula Número de manos Espesor total	Evitar la formación de aire durante la aplicación. 1-3 manos 1000-3000 µm
 Tiempo de Secado 20°C IR Onda media	30' 5'
 Lijado	P80-P150

TABLA DE MEZCLAS

Mezclas recomendadas	**100g.**	**250g.**
BPO mezcla 3%	3	7,5
BPO mezcla 2%	2	5
BPO mezcla 1%	1	2,5

SEGURIDAD E HIGIENE

Se recomienda utilizar equipo de protección personal apropiado durante la aplicación, para evitar la irritación de las vías respiratorias, piel e irritación ocular. Sólo para uso profesional.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Se aconseja temperatura superior a 5°C, recomendable entre 15-30°C.

VOC

El contenido de VOC de URKI**TINE** es cómo máximo de 250 g/l. cumpliendo con la normativa europea 2004/42/CE IIB(B) (250) <250 g/l.

La información contenida en esta Ficha Técnica está basada en los conocimientos y experiencia del departamento técnico de BESA y con ello se trata de asesorar e informar, siendo responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la finalidad prevista del producto. **USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL**.