# URKI**LIGHT**

## Masilla Multifunción Baja Densidad 2C




## DESCRIPCIÓN

Masilla Poliéster de alta calidad multifunción y baja densidad diseñada para la recogida de faltas y relleno de imperfecciones o abolladuras en talleres de carrocería.

URKI**LIGHT** está formulado con cargas especiales que le confieren unas características bien diferenciadas respecto a las masillas convencionales.

Se trata de una masilla muy ligera que permite una fácil aplicación, aporta finura y presenta ausencia total de poros.

Extraordinariamente fácil de lijar incluso después de 2 días, destaca por su alto rendimiento, gran capacidad de relleno, y adherencia sobre chapa de acero, aluminio, electrozincado o galvanizado y poliéster reforzado con fibra de vidrio GRP.

## COLORES

| | |
|---|---|
| URKI**LIGHT** | **1455** |

## CATALIZADORES

Se recomienda el uso de una balanza electrónica. Mezclar homogéneamente para evitar la formación de burbujas de aire.

| Catalizador | Porcentaje | Temperatura |
|---|---|---|
| **BPO** | 3% | 5-10°C |
| **BPO** | 2% | 10-20°C |
| **BPO** | 1% | >20°C |

Nota: No se debe añadir catalizador en exceso para evitar sangrados posteriores.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a reparar debe estar desoxidada y libre de grasa, para lo cual aconsejamos un lijado previo (P80-P120) de la misma. Sobre electrozincado, matizar con StarBrite.

No utilizar la masilla sobre wash-primer o imprimaciones fosfocromatantes. Si el acabado original es acrílico termoplástico, debe llegarse al metal desnudo.

Para una mayor protección, sobre todo de acero, se recomienda emplear antes una imprimación de la gama BESA como por ejemplo F-286/2.

Repintable con cualquier acabado una vez sellado, preferentemente con aparejo 2C de la gama BESA.

## MODO DE APLICACIÓN

Aplicación: A espátula.

La mezcla de catalizador puede realizarse sobre la misma espátula homogeneizando bien antes de aplicar.

Cuando se precise de un relleno profundo, aplicar varias capas, permitiendo el secado entre ellas. Se recomienda lijar para obtener una mejor adherencia entre capas.

## APLICACIÓN

| | **BPO** |
|---|---|
| Relación mezcla<br>Peso | 100:1-3 P |
| Pot-life | 4-5' |
| Espátula<br>Número de manos<br>Espesor total | Evitar la formación de aire durante durante la aplicación<br>1-3 manos<br>1000-3000 µm |
| Tiempo de Secado<br>20ºC<br>IR Onda media | 30'<br>5' |
| Lijado | P120-P220 |

## TABLA DE MEZCLAS

| **Mezclas recomendadas** | **100g.** | **250g.** |
|---|---|---|
| **BPO** mezcla 3% | 3 | 7,5 |
| **BPO** mezcla 2% | 2 | 5 |
| **BPO** mezcla 1% | 1 | 2,5 |

Nota: No se debe añadir catalizador en exceso para evitar sangrados posteriores.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Se recomienda utilizar equipo de protección personal apropiado durante la aplicación, para evitar la irritación de las vías respiratorias, piel e irritación ocular. Sólo para uso profesional.

## ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Se aconseja temperatura superior a 5°C, recomendable entre 15-30°C.

## VOC

El contenido de VOC de URKI**LIGHT** es cómo máximo de 250 g/l. cumpliendo con la normativa europea 2004/42/CE IIB(B) (250) <250 g/l.

La información contenida en esta Ficha Técnica está basada en los conocimientos y experiencia del departamento técnico de BESA y con ello se trata de asesorar e informar, siendo responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la finalidad prevista del producto. **USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.**