URKI**MIX PRO SB 5000**

HS Solvent Base Coat



DESCRIPCIÓN

Fondo para sistemas bicapa base solvente acabados con los diferentes barnices de la gama BESA para el sector de carrocería o refinish.

De aplicación y uso en procesos de muy alta calidad en sistemas bicapa o tricapa para colores metalizados, perlados, de efectos especiales y sólidos, ofreciendo un alto poder de cubrición. En combinación con las masillas, aparejos y barnices de BESA, garantiza un perfecto acabado del vehículo, excelente brillo, apariencia y durabilidad.

Es un sistema simple con excelente rendimiento, de fácil utilización y flexible para reparación de cualquier tipo de vehículo.

COLORES

Diseñado para la aplicación de todos los colores sólidos, metalizados, perlados y efectos especiales de todos los fabricantes de automóviles a nivel mundial, garantizando una reproducción absoluta del color.

La ordenación cromática de la carta es una gran ayuda en la igualación de los colores, así como el uso del Espectrofotómetro que permite total acceso a la completa base de datos, convirtiendo las lecturas de color en la mejor y más precisa combinación de colores.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Desengrasar con SD-7/10, secar con un paño limpio y pasar la bayeta atrapapolvos.

El fondo se ha de aplicar sobre superficies debidamente preparadas y aparejadas con BESA**CAR** y BESA**EXPRESS.** Sobre pinturas viejas o naturaleza desconocida, se recomienda aplicar antes una capa fina de aparejo aislante BESA**WET.**

Bernardo Ecenarro S.A. Ugarte Industrialdea, 147 · 20720 AZKOITIA (Gipuzkoa) SPAIN - EU · T +34 943 74 28 00 • F +34 943 74 06 03 · **www.besa.es**

MODO DE APLICACIÓN

Se recomienda comenzar con una mano fina para detectar posibles fallos en la preparación.

Continuar con 1,5-2 capas normales para colores sólidos y 1 difuminada de control en el caso de tratarse de colores de efecto, metalizados o perlados. Dejar evaporar entre manos. En acabados perlados y tricapas aplicar capas finas hasta la consecución del color original. Previamente se habrá aplicado el *first coat* correspondiente que se recomienda activar con 10% del catalizador E-224.

En colores sólidos es importante no sobrepasar los espesores recomendados para evitar fenómenos de termoplasticidad. Asimismo se recomienda activar la mezcla con el 10% del catalizador E-224.

En reparación de parches es recomendable difuminar. Aplicar la base bicapa para cubrir el área reparada, reducir la presión de la pistola y difuminar las zonas adyacentes. Dejar evaporar hasta que esté uniformemente mate.

APLICACIÓN

PROCESO BICAPA PERLADO-METALIZADO

Viscosidad de aplicación % Dilución	15-20” URKI**SOL 8229** | URKI**SOL 3700** | URKI**SOL 3725** 70-100%
Filtros recomendados	Utilizar filtros BESA 125-190 µm
Pistola de gravedad Presión de aplicación	1,3 – 1,4 mm 1,5-2,2 bar (normal) / 1-1,5 bar (control efecto)
Número de manos Espesor total	1 ligera, 1 normal + capa control efecto en caso de ser necesario 15-25 µm
Tiempo de evaporación	5-10’ entre manos o hasta que matice
Tiempo de Secado 20ºC	20-30’ antes de barnizar Tiempo máximo para repintado 24 h.

Bernardo Ecenarro S.A. Ugarte Industrialdea, 147 · 20720 AZKOITIA (Gipuzkoa) SPAIN - EU · T +34 943 74 28 00 • F +34 943 74 06 03 · **www.besa.es**

PROCESO TRICAPA

	Fondo Base First Coat	Aplicación URKI**MIX PRO SB 5000** s/FT
	Viscosidad de aplicación % Dilución	15-20” URKI**SOL 8229** | URKI**SOL 3700** | URKI**SOL 3725** 70-100%
	Filtros recomendados	Utilizar filtros BESA 125-190 µm
	Pistola de gravedad Presión de aplicación	1,3 - 1,4 mm 1,5 - 2,2 bar
	Número de manos Espesor total	Sucesivas manos hasta consecución del color
	Tiempo de evaporación	5-10’ entre manos o hasta que matice
	Tiempo de Secado 20ºC	20-30’ antes de barnizar. Tiempo máximo para repintado 24 h.

Bernardo Ecenarro S.A. Ugarte Industrialdea, 147 · 20720 AZKOITIA (Gipuzkoa) SPAIN - EU · T +34 943 74 28 00 • F +34 943 74 06 03 · **www.besa.es**

PROCESO BICAPA SÓLIDO

 Viscosidad de aplicación % Dilución	15-20” URKI**SOL 8229** | URKI**SOL 3700** | URKI**SOL 3725** 70-100%
 Filtros recomendados	Utilizar filtros BESA 125-190 µm
 Pistola de gravedad Presión de aplicación	1,3 – 1,4 mm 1,5-2,2 bar
 Número de manos Espesor total	1,5-2 manos normales 15-25 µm
 Tiempo de evaporación	5-10’ entre manos o hasta que matice
 Tiempo de Secado 20ºC	20-30’ antes de barnizar Tiempo máximo para repintado 24 h.

Bernardo Ecenarro S.A. Ugarte Industrialdea, 147 · 20720 AZKOITIA (Gipuzkoa) SPAIN - EU · T +34 943 74 28 00 • F +34 943 74 06 03 · **www.besa.es**

SEGURIDAD E HIGIENE

Se recomienda utilizar equipo de protección personal apropiado durante la aplicación, para evitar la irritación de las vías respiratorias, piel e irritación ocular. Sólo para uso profesional

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Se aconseja temperatura superior a 5°C, recomendable entre 15-30°C.

VOC

El contenido de VOC de URKI**MIX PRO SB 5000** es superior a 420 g/l.

La información contenida en esta Ficha Técnica está basada en los conocimientos y experiencia del departamento técnico de BESA y con ello se trata de asesorar e informar, siendo responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la finalidad prevista del producto. **USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL**.

.

Bernardo Ecenarro S.A. Ugarte Industrialdea, 147 · 20720 AZKOITIA (Gipuzkoa) SPAIN - EU · T +34 943 74 28 00 • F +34 943 74 06 03 · **www.besa.es**