MOTIP 1K Epoxy primer

Información técnica



1K Epoxy primer MOTIP es una imprimación universal de alta calidad para acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio y aluminio anodizado. Extremadamente adecuado como imprimación previa antes de aplicar pinturas base a base de agua y disolvente y pinturas 1K y 2K.

Ord.-no.: 04119, 04120

Calidad y propiedades

Aplicable húmedo sobre húmedo
Excelente cobertura y propiedades de llenado
Repintable con todos los sistemas de pintura
Excelente protección anticorrosión
Secado rápido

Datos físicos y químicos

Base: Resina epoxi 1K
Nombre del color:
- dark grey
- grey

Oler: Característica
Grado de brillo: estera, 10 ±2
Eficacia: 400 ML – 1.5 m²
Polvo seco: 10 - 20 min
Seco al tacto: 20 - 30 min
Completamente seco: 120 min
Sobrecubierta: 120 min
Superfici: Steel, stainless steel, galvanized steel, aluminium and anodised aluminium
Temperatura mínima de trabajo: 10 °C
Temperatura máxima de trabajo: 25 °C
Punto de inflamación: n.a.
Resistencia térmica: 90 °C
Estabilidad de almacenamiento: 10 años
Contenido:
- 400 ML
- 500 ML

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim – info-de@european-aerosols.com
European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega – info-nl@european-aerosols.com

Cómo utilizarlo

Antes del uso, lee atentamente las instrucciones del envase y actúa en consecuencia.
La superficie debería estar limpia, seca y sin grasa. Retira la pintura vieja suelta y el óxido y lija la superficie.
Agita el aerosol antes de su uso durante 2 minutos y rocía sobre una muestra. Mejor temperatura de proceso 10 – 25 ° C.
Aplica la imprimación epoxi en varias capas finas, manteniendo una distancia de aproximadamente 15 a 20 centímetros a la superficie que se va a tratar.
Antes de aplicar la siguiente capa, es importante agitar el aerosol nuevamente.
Después del uso, limpia la válvula (invierte el aerosol y presiona la boquilla durante aproximadamente 5 segundos).
El tiempo de secado depende de la temperatura ambiente, de la humedad del aire y del espesor de la capa aplicado.

Respetuoso con el medio ambiente

European Aerosols se compromete a aplicar formulaciones sin ingredientes restringidos o críticos y a conseguir el mejor rendimiento posible. Los tapones y envases están fabricados con material reciclable.

Eliminación

Sólo las latas completamente vacías deben depositarse en el contenedor de reciclaje o en el contenedor adecuado para residuos recuperables. Las latas que no estén vacías deben eliminarse como «basura especial».

Marcado/Etiquetado

Todos los productos fabricados por European Aerosols cumplen la normativa de etiquetado vigente según la directriz de preparación 1999/45/EG. Todos los aerosoles cumplen las normas TRGS 200 y TRG 300, así como la directriz sobre aerosoles 75/324/EWG en su versión vigente.

Fecha de publicación: 5 agosto 2025 – Esta versión sustituye a todas las anteriores.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim – info-de@european-aerosols.com
European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega – info-nl@european-aerosols.com